

## Vorstellung der Thomson Schwerlast-Kugelgewindetriebe: Bis zu 125 % höhere Belastbarkeit im kompakten Format

Die Schwerlast-Kugelgewindetriebe von Thomson bieten eine um bis zu 125 % höhere Tragzahl bzw. die zehnfache Laufleistung im Vergleich zu Standard-Kugelgewindetrieben der gleichen Größe.

Sie sind für eine breite Palette an Einsatzmöglichkeiten entwickelt und können eine dynamische Last von bis zu 1.440 kN aufnehmen.

Und das Beste: Thomson Schwerlast-Kugelgewindetriebe sind in Deutschland entwickelte und produzierte Präzisionskomponenten von höchster Qualität und Steifigkeit.



### Einige Merkmale & Vorteile:

- Standardgrößen bis 15 m Länge und 160 mm Durchmesser.
- Max. dynamische Last bis 1.440 kN.
- Steigungsgenauigkeit bis  $\pm 6 \mu\text{m}/300 \text{ mm}$ .
- Kompaktes, einfaches Design erlaubt kleinere und leichtere Produkte.
- Mit Einzel- oder Doppelmutter erhältlich.
- Verschiedene Vorspannungsvarianten.
- Hohe Laufruhe, geringe Geräusentwicklung.
- Kostengünstiger als Rollengewindetriebe.

### Ideal geeignete Einsatzbereiche sind beispielsweise:

- Spritzgussanlagen, Pressen und Metallverarbeitungsmaschinen.
- Große Bearbeitungsmaschinen wie Fräsen, Wasserstrahlfräsen, Plasmaschneider und Schweißautomaten.
- Metallpressen und -formen, z.B. Nietpressen, Servopressen, Rohr- und Blechbiegemaschinen, Prüfstände, Richtmaschinen.
- Schwerlast-Aktuatoren: „Elektrifizierung“ hydraulisch/pneumatischer Systeme.

**Broschüre als PDF-Datei  
herunterladen >**

**Broschüre als gedruckte Version  
bestellen >**

### Sie wünschen mehr Informationen, ein Angebot oder anwendungstechnische Unterstützung?

Wenden Sie sich mit Ihren Fragen bitte an unseren [Customer Service](#) oder an Ihren zuständigen Thomson-Kundenbetreuer.

Gerne auch weitersagen:   